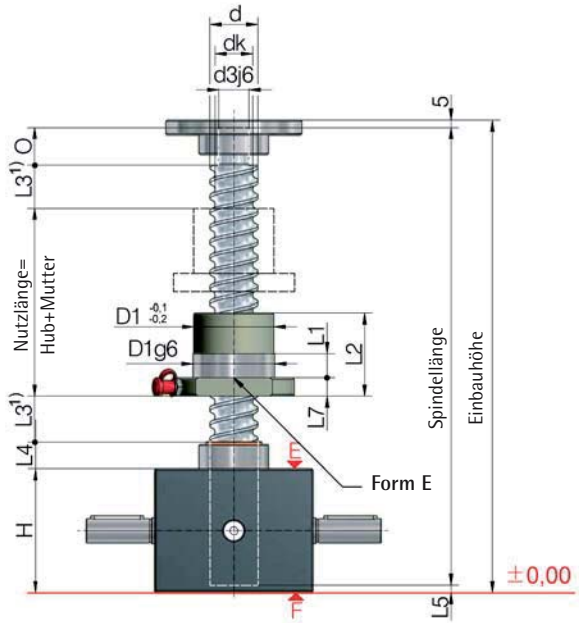
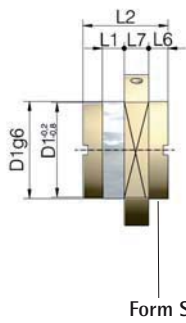
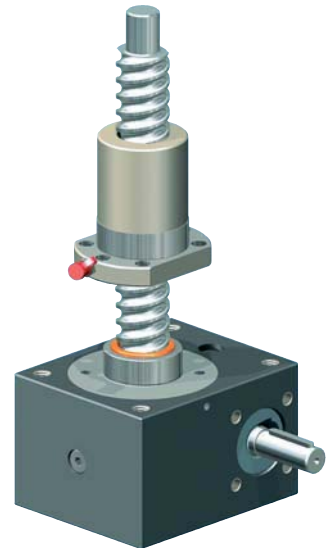


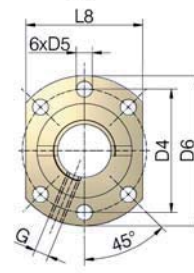
GSZ-2 bis GSZ-100, KGT-R – Rotierende Spindel



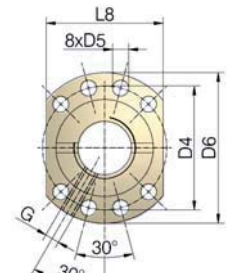
Einbaulage Flanschmutter:
G = Flansch Getriebeseitig (wie dargestellt)
S = Flansch Spindel-seitig



Form S



Bohrbild 1 nach DIN 69051



Bohrbild 2 nach DIN 69051

Ge-triebe	KGT Spindel ØxP	Hub pro Antriebs-Umdrehung mm		KGT Tragzahl kN		Mutter Form	Bohrbild	Abmessungen mm																Schmier-bohrung	Axial-spiel max ⁵⁾ mm	
		RN	RL	dyn. C ²⁾	stat. C ₀ =C _{0a}			d	dk	d3j6	O	H	D1	D4	D5	D6	L1	L2	L3 ¹⁾	L4	L5	L6	L7			L8
GSZ-2	16x5	1,25	0,31	10,1	12	E 1	1	15,5	12,9	10	12	50	28	38	5,5	48	10	42	15	11	3	-	10	40	M6	0,06
	16x10	2,50	0,63	11,1	12,9	E 1	1	15,4	13,0	10	12	50	28	38	5,5	48	10	55	25	11	3	-	10	40	M6	0,06
GSZ-5	16x5	1,25	0,31	10,1	12	E 1	1	15,5	12,9	12	15	62	28	38	5,5	48	10	42	15	12	8	-	10	40	M6	0,06
	16x10	2,50	0,63	11,1	12,9	E 1	1	15,4	13,0	12	15	62	28	38	5,5	48	10	55	25	12	8	-	10	40	M6	0,06
GSZ-10	25x5	1,25	0,31	13,7	21,5	E 1	1	24,5	21,9	15	20	74	40	51	6,6	62	10	42	15	16	8	-	10	48	M6	0,06
	25x10	2,50	0,63	25,2	45,4	E 1	1	24,5	21,9	15	20	74	40	51	6,6	62	16	55	25	16	8	-	10	48	M6	0,06
	25x25	6,25	1,56	20,7	37,3	S 1	1	24,5	21,9	15	20	74	40	51	6,6	62	9	35	60	16	8	8	10	-	M6	0,06
	25x50	12,50	3,14	19,2	37,3	S 1	1	24,5	21,9	15	20	74	40	51	6,6	62	10	58	125	16	8	10	10	48	M6	0,06
GSZ-25	32x5	0,83	0,21	24,8	49,7	E 1	1	31,5	28,9	20	25	82	50	65	9,0	80	10	55	15	17	5	-	12	62	M6	0,06
	32x10	1,67	0,42	30,8	45,6	E 1	1	31,5	26,8	20	25	82	53 ⁶⁾	65	9,0	80	16	69	20	17	5	-	12	62	M8x1	0,06
	32x20	3,33	0,83	32,9	47,1	E 1	1	31,5	26,8	20	25	82	53 ⁶⁾	65	9,0	80	16	80	35	17	5	-	12	62	M6	0,06
	32x40 ³⁾	6,67	1,67	18,3	37,3	S N ⁴⁾	1	31,5	28,9	20	25	82	53 ⁶⁾	68 ⁶⁾	7,0 ⁶⁾	80	14	45	70	17	5	7,5	16	- ³⁾	M6	0,06
GSZ-50	40x5	0,71	0,18	27,5	63,6	E 2	2	39	36,4	25	30	116	63	78	9	93	10	57	15	19	7	-	14	70	M6	0,06
	40x10	1,43	0,36	46,1	71,3	E 2	2	39	33,3	25	30	116	63	78	9	93	16	71	15	19	7	-	14	70	M8x1	0,06
	40x20	2,86	0,72	44	80,4	E 2	2	39	34,3	25	30	116	63	78	9	93	16	80	30	19	7	-	14	70	M8x1	0,06
	40x40	5,71	1,43	39,5	102,1	S 2	2	39	36,4	25	30	116	63	78	9	93	16	85	60	19	7	7,5	14	- ³⁾	M8x1	0,06
GSZ-100	50x10	1,11	0,28	122,4	248,6	E 2	2	49	43,3	40	45	160	75	93	11	110	16	107	20	30	8	-	16	85	M8x1	0,06
	50x20	2,22	0,56	127,3	270,3	E 2	2	49	43,3	40	45	160	85 ⁶⁾	103 ⁶⁾	11	120 ⁶⁾	16	125	40	30	8	-	16	95	M8x1	0,06
	50x40	4,44	1,11	84,7	143,1	E 2	2	50	41,1	40	45	160	85 ⁶⁾	103 ⁶⁾	11	120 ⁶⁾	16	125	80	30	8	-	16	95	M8x1	0,03
	50x50 ⁴⁾	5,56	1,39	84,7	143,1	E 2	2	50	41,1	40	45	160	85 ⁶⁾	103 ⁶⁾	11	120 ⁶⁾	16	145	100	30	8	-	16	95	M8x1	0,03

- 1) Bei Faltenbalg oder Spiralfeder eventuell Verlängerung notwendig
- 2) Dynamische Tragzahl nach DIN 69051 Teil 4 Entwurf 1989
- 3) Flansch rund
- 4) Keine Vorzugstypen

- 5) Eingeengtes Spiel 0,02 mm auf Anfrage erhältlich
- 6) Nicht nach DIN 69051

i - bei der rotierenden Version kann auch eine „verstärkte Spindel“ verwendet werden (z.B.: Z-10-RN mit Spindel 32x10)

- Adapter für KGT: Maßblatt auf Anfrage

Bestellbeispiel:

GSZ-100-RN-KGT 50x20, C = 127,3 kN - G

dynamische Tragzahl C
Flansch der Mutter
G: Flansch Getriebeseite
S: Flansch Spindel-seite