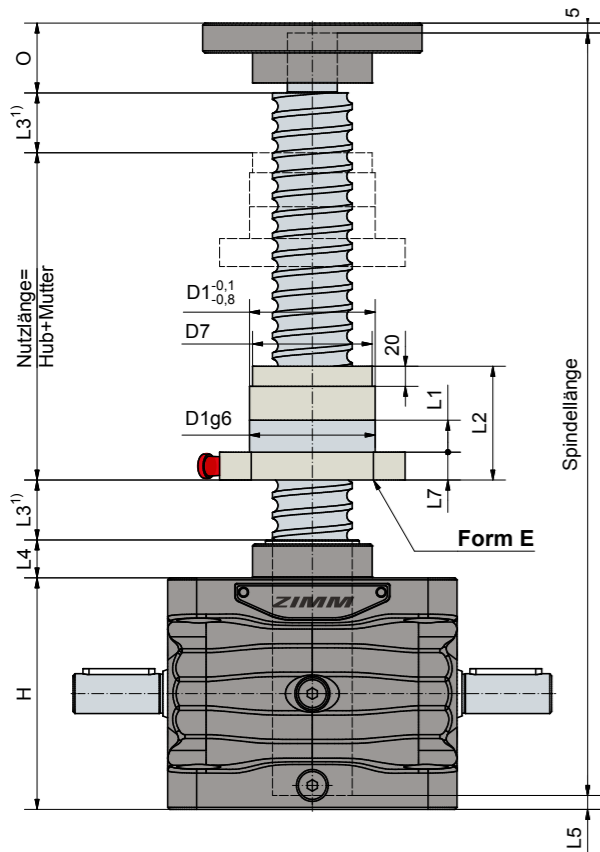
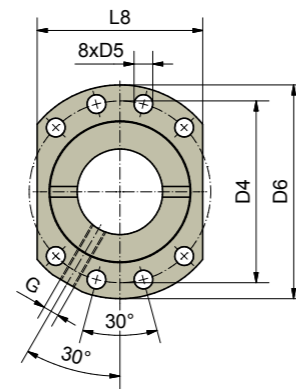


**150 bis 200 kN**  
KGT-R | Rotierende Spindel



**Einbaulager Flanschmutter:**  
G = Flansch Getriebeseitig (wie dargestellt)  
S = Flansch Spindelseitig



Bohrbild 2 nach DIN 69051



# Technische Daten

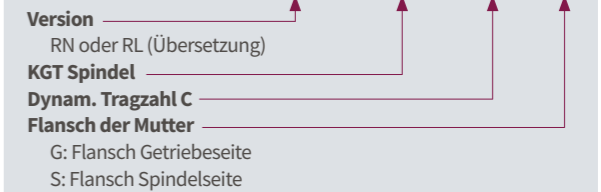
## ZE-150-R

max. Druck / Zugkraft statisch: 150 kN (15 t)  
 Eintriebsdrehzahl: 1500 rpm / max. 1800 rpm  
 Betriebstemperatur Getriebe: max. 60°C, höher auf Anfrage  
 Massenträgheitsmoment: N: 7,92 kg cm<sup>2</sup> / L: 5,17 kg cm<sup>2</sup>  
 Eintriebsdrehmoment (bei 1500 rpm): max. 75,1 Nm (N) / max. 20,7 Nm (L)  
 Durchtriebsdrehmoment: max. 540 Nm  
 Getriebeuntersetzung: 9:1 (Normal) / 36:1 (Langsam)  
 Gehäusewerkstoff: GGG, korrosionsgeschützt  
 Schneckenwelle: Stahl, einsatzgehärtet, geschliffen  
 Gewicht (Hubgetriebe): 42 kg

## ZE-200-R

max. Druck / Zugkraft statisch: 200 kN (20 t)  
 Eintriebsdrehzahl: 1500 rpm / max. 1800 rpm  
 Betriebstemperatur Getriebe: max. 60°C, höher auf Anfrage  
 Massenträgheitsmoment: N: 11,5 kg cm<sup>2</sup> / L: 7,99 kg cm<sup>2</sup>  
 Eintriebsdrehmoment (bei 1500 rpm): max. 94,5 Nm (N) / max. 39,3 Nm (L)  
 Durchtriebsdrehmoment: max. 700 Nm  
 Getriebeuntersetzung: 8:1 (Normal) / 24:1 (Langsam)  
 Gehäusewerkstoff: GGG, korrosionsgeschützt  
 Schneckenwelle: Stahl, einsatzgehärtet, geschliffen  
 Gewicht (Hubgetriebe): 50 kg

**Bestellbeispiel: ZE-150-RN-KGT 63x40, C = 96,6 kN - G**



Aufgrund fehlender Selbsthemmung ist eine Haltebremse notwendig; Bremsmotor oder zusätzliche Federdruckbremse.  
**Spindel:** 1.1213 (Cf 53), induktiv gehärtet und poliert.

### Hinweis zur Hochleistungsgetriebe-Serie ZE-H

Für sehr hohe Einschaltdauer bzw. Eintriebsdrehzahl bis 3000 rpm kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

Getriebe	KGT Spindel ØxP	Hub pro Antriebsumdrehung		KGT Tragzahl kN		Mutter		Schmierbohrung G	Axialspiel max <sup>4)</sup> mm
		RN	RL	dyn. C <sup>2)</sup>	stat. Co=C <sub>oa</sub>	Form	Bohrbild		
ZE-150	63x10	1,11	0,28	150,2	598,4	E	2	M8x1	0,03
	63x20	2,22	0,56	173,5 <sup>5)</sup>	346,2	E	2	M8x1	0,03
	63x40	4,44	1,11	96,6	205,1	E	2	M8x1	0,03
	63x60 <sup>3)</sup>	6,67	1,67	59,5	102,5	E	2	M8x1	0,03
ZE-200	80x10 <sup>3)</sup>	1,25	0,42	206	710,8	E	2	M8x1	0,03
	80x20	2,50	0,83	463,5	1163,7	E	2	M8x1	0,03
	80x40	5,00	1,67	283,8	902	E	2	M8x1	0,03
	80x60	7,50	2,50	193,6	582,5	E	2	M8x1	0,03

Getriebe	KGT Spindel ØxP	Abmessungen mm																
		d	dk	d3j6	O	H	D1	D4	D5	D6	D7	L1	L2	L3 <sup>1)</sup>	L4	L5	L7	L8
ZE-150	63x10	63	56,6	45	55	185	90	108	11	125		16	135	20	32	7	18	95
	63x20	63	51,8	45	55	185	95	115	13,5	135	90	25	135	40	32	7	20	100
	63x40	63	54,1	45	55	185	95	115	13,5	135	90	25	126	80	32	7	20	100
	63x60 <sup>3)</sup>	63	54,1	45	55	185	95	115	13,5	135	90	25	126	120	32	7	20	100
ZE-200	80x10 <sup>3)</sup>	79,4	74,36	50	65	176	105	125	13,5	145	-	16	160	20	34	5	20	110
	80x20	79,4	69,32	50	65	176	125	145	13,5	165	120	25	190	40	34	5	25	130
	80x40	79,4	72,68	50	65	176	125	145	13,5	165	120	25	190	80	34	5	25	130
	80x60	79,4	72,68	50	65	176	125	145	13,5	165	120	25	190	120	34	5	25	130

Bei der rotierenden Version kann auch eine "verstärkte Spindel" verwendet werden (z.B. ZE-150-RN mit Spindel 80x20)  
 1) Bei Faltenbalg oder Spiralfeder eventuell Verlängerung notwendig.  
 2) Dynamische Tragzahl nach DIN 69051 Teil 4 Entwurf 1989

3) Keine Vorzugstypen  
 4) Eingegängtes Spiel 0,02 mm auf Anfrage erhältlich  
 5) Lebensdauerberechnung mit C<sub>dyn</sub> 150 kN (Getriebeleger)