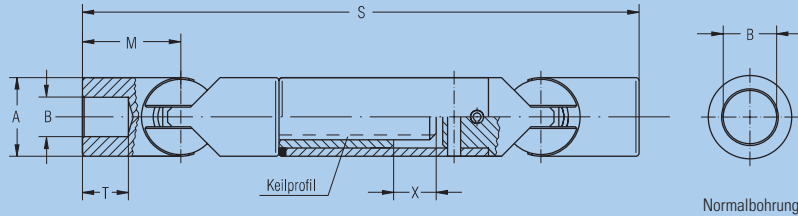


# Kugel-Gelenkwellen

# Baureihe 0.800.1

doppelt, mit Längenausgleich, Normalbohrung



Zusammengeschobene Länge und Ausziehbereich bei Bestellung bitte angeben!

## Kugel-Gelenkwellen, doppelt, Normalbohrung

Bestell-Nr.		0.820.100	0.824.100	0.828.100	0.832.100	0.836.100	0.840.100	0.845.100
Md <sub>max</sub>	Nm	20	30	50	60	120	160	200
Beugungswinkel β	°	35	35	35	35	35	35	35
Gewicht bei S <sub>1</sub>	kg	0,32	0,50	0,78	1,10	1,58	2,17	2,92
Gewicht bei S <sub>2</sub>	kg	0,36	0,58	0,85	1,22	1,72	2,28	3,38
Gewicht bei S <sub>3</sub>	kg	0,40	0,62	0,98	1,33	1,82	2,52	3,68
A	mm	20	24	28	32	36	40	45
*B <sup>H7</sup>	mm	10	12	14	16	18	20	22
*C <sup>+0.2</sup>	mm	–	–	–	–	–	–	–
*D <sup>P9</sup>	mm	–	–	–	–	–	–	–
*F <sup>H9</sup>	mm	–	–	–	–	–	–	–
M	mm	25	30	35	40	45	50	55
S <sub>1</sub> + X <sub>1</sub>	mm	150 + 20	170 + 25	200 + 30	220 + 30	250 + 35	280 + 40	300 + 40
S <sub>2</sub> + X <sub>2</sub>	mm	170 + 40	200 + 55	220 + 50	250 + 60	280 + 65	300 + 60	350 + 90
S <sub>3</sub> + X <sub>3</sub>	mm	200 + 70	220 + 75	250 + 80	280 + 90	300 + 85	350 + 110	400 + 140
T	mm	13	14	17	19	22	24	26
Keilprofil	mm	6x11x14	6x11x14	6x16x20	6x16x20	6x18x22	6x21x25	6x21x25

\* = Kunden-Individuelle Bohr-Ø, Nut- u. Innenvierkant -Abmessungen möglich

Md<sub>max</sub> = max. zulässiges Drehmoment

β = max. Beugungswinkel pro Gelenk

S<sub>1</sub>

S<sub>2</sub> = Vorzugsängen zusammengesoben

S<sub>3</sub>

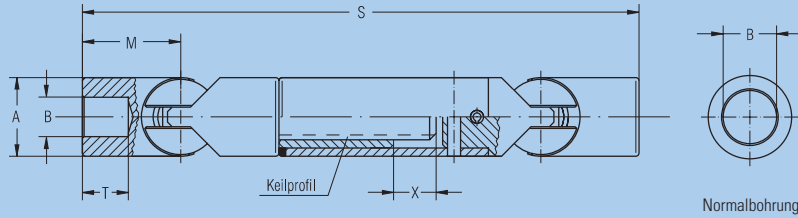
X<sub>1</sub> = max. möglicher Ausziehbereich bei S<sub>1</sub>

X<sub>2</sub> = max. möglicher Ausziehbereich bei S<sub>2</sub>

X<sub>3</sub> = max. möglicher Ausziehbereich bei S<sub>3</sub>

Anwendungsrichtlinien und Berechnungsunterlagen siehe technischer Anhang

0.800

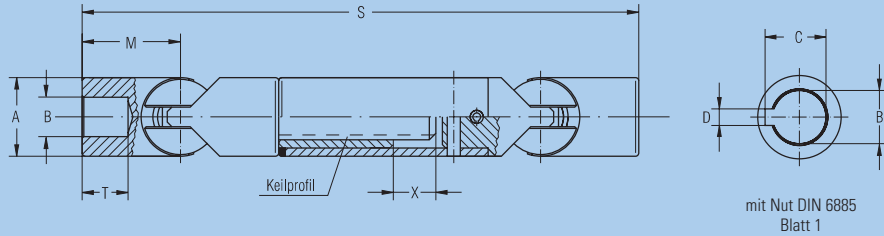


0.850.100	0.855.100	0.860.100	0.865.100	0.870.100	0.880.100	0.890.100	0.896.100
290	440	520	700	820	930	1060	1250
35	35	35	35	35	35	35	35
4,27	5,50	7,78	10,4	13,6	20,1	27,7	35,8
4,58	5,98	8,45	10,8	14,7	21,9	30,6	38,7
5,18	6,62	9,58	11,8	16,2	24,5	33,5	41,7
50	55	60	65	70	80	90	100
25	30	35	40	45	50	60	70
–	–	–	–	–	–	–	–
–	–	–	–	–	–	–	–
–	–	–	–	–	–	–	–
62,5	67,5	82,5	95	105	115	130	145
350 + 50	400 + 50	450 + 50	520 + 70	580 + 70	630 + 70	700 + 70	800 + 100
400 + 100	450 + 100	500 + 100	550 + 100	630 + 120	700 + 140	800 + 170	900 + 200
450 + 150	500 + 160	580 + 180	630 + 180	700 + 190	800 + 240	900 + 270	1000 + 300
30	35	42	46	52	58	70	80
6x28x32	6x28x32	6x36x42	6x36x42	52x44x18	58x50x18	62x54x20	62x54x20

# Kugel-Gelenkwellen

# Baureihe 0.800.1

doppelt, mit Längenausgleich, Bohrung mit Nut DIN 6885, Blatt 1



Zusammengeschobene Länge und Ausziehbereich bei Bestellung bitte angeben!

## Kugel-Gelenkwellen, doppelt, Bohrung mit Nut DIN 6885, Blatt 1

Bestell-Nr.		0.820.103	0.824.103	0.828.103	0.832.103	0.836.103	0.840.103	0.845.103
Md <sub>max</sub>	Nm	20	30	50	60	120	160	200
Beugungswinkel β	°	35	35	35	35	35	35	35
Gewicht bei S <sub>1</sub>	kg	0,32	0,50	0,78	1,10	1,58	2,17	2,92
Gewicht bei S <sub>2</sub>	kg	0,36	0,58	0,85	1,22	1,72	2,28	3,38
Gewicht bei S <sub>3</sub>	kg	0,40	0,62	0,98	1,33	1,82	2,52	3,68
A	mm	20	24	28	32	36	40	45
*B <sup>H7</sup>	mm	10	12	14	16	18	20	22
*C <sup>+0,2</sup>	mm	11,4	13,8	16,3	18,3	20,8	22,8	24,8
*D <sup>P9</sup>	mm	3	4	5	5	6	6	6
*F <sup>H9</sup>	mm	–	–	–	–	–	–	–
M	mm	25	30	35	40	45	50	55
S <sub>1</sub> + X <sub>1</sub>	mm	150 + 20	170 + 25	200 + 30	220 + 30	250 + 35	280 + 40	300 + 40
S <sub>2</sub> + X <sub>2</sub>	mm	170 + 40	200 + 55	220 + 50	250 + 60	280 + 65	300 + 60	350 + 90
S <sub>3</sub> + X <sub>3</sub>	mm	200 + 70	220 + 75	250 + 80	280 + 90	300 + 85	350 + 110	400 + 140
T	mm	13	14	17	19	22	24	26
Keilprofil	mm	6x11x14	6x11x14	6x16x20	6x16x20	6x18x22	6x21x25	6x21x25

\* = Kunden-Individuelle Bohr-Ø, Nut- u. Innenvierkant -Abmessungen möglich

Md<sub>max</sub> = max. zulässiges Drehmoment

β = max. Beugungswinkel pro Gelenk

S<sub>1</sub>

S<sub>2</sub> = Vorzugsängen zusammengesoben

S<sub>3</sub>

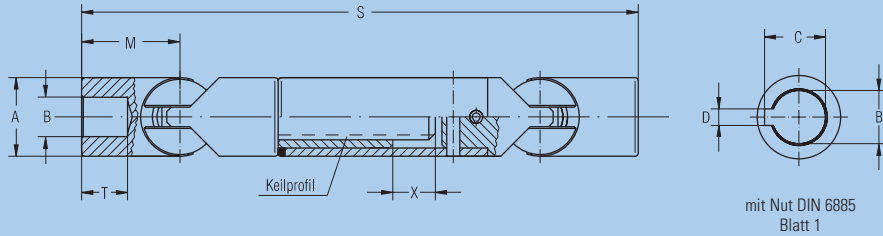
X<sub>1</sub> = max. möglicher Ausziehbereich bei S<sub>1</sub>

X<sub>2</sub> = max. möglicher Ausziehbereich bei S<sub>2</sub>

X<sub>3</sub> = max. möglicher Ausziehbereich bei S<sub>3</sub>

Anwendungsrichtlinien und Berechnungsunterlagen siehe technischer Anhang

0.800

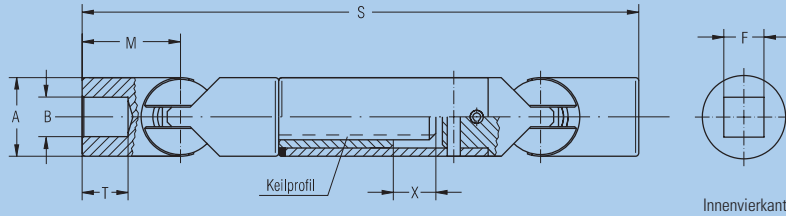


0.850.103	0.855.103	0.860.103	0.865.103	0.870.103	0.880.103	0.890.103	0.896.103
290	440	520	700	820	930	1060	1250
35	35	35	35	35	35	35	35
4,27	5,50	7,78	10,4	13,6	20,1	27,7	35,8
4,58	5,98	8,45	10,8	14,7	21,9	30,6	38,7
5,18	6,62	9,58	11,8	16,2	24,5	33,5	41,7
50	55	60	65	70	80	90	100
25	30	35	40	45	50	60	70
28,3	33,3	38,3	43,3	48,8	53,8	64,4	74,9
8	8	10	12	14	14	18	20
–	–	–	–	–	–	–	–
62,5	67,5	82,5	95	105	115	130	145
350 + 50	400 + 50	450 + 50	520 + 70	580 + 70	630 + 70	700 + 70	800 + 100
400 + 100	450 + 100	500 + 100	550 + 100	630 + 120	700 + 140	800 + 170	900 + 200
450 + 150	500 + 160	580 + 180	630 + 180	700 + 190	800 + 240	900 + 270	1000 + 300
30	35	42	46	52	58	70	80
6x28x32	6x28x32	6x36x42	6x36x42	52x44x18	58x50x18	62x54x20	62x54x20

# Kugel-Gelenkwellen

# Baureihe 0.800.1

doppelt, mit Längenausgleich, Innenvierkant



Zusammengeschobene Länge und Ausziehbereich bei Bestellung bitte angeben!

## Kugel-Gelenkwellen, doppelt, Innenvierkant

Bestell-Nr.		0.820.104	0.824.104	0.828.104	0.832.104	0.836.104	0.840.104	0.845.104
Md <sub>max</sub>	Nm	20	30	50	60	120	160	200
Beugungswinkel β	°	35	35	35	35	35	35	35
Gewicht bei S <sub>1</sub>	kg	0,32	0,50	0,78	1,10	1,58	2,17	2,92
Gewicht bei S <sub>2</sub>	kg	0,36	0,58	0,85	1,22	1,72	2,28	3,38
Gewicht bei S <sub>3</sub>	kg	0,40	0,62	0,98	1,33	1,82	2,52	3,68
A	mm	20	24	28	32	36	40	45
*B <sup>H7</sup>	mm	–	–	–	–	–	–	–
*C <sup>+0,2</sup>	mm	–	–	–	–	–	–	–
*D <sup>P9</sup>	mm	–	–	–	–	–	–	–
*F <sup>H9</sup>	mm	10	12	14	16	18	20	22
M	mm	25	30	35	40	45	50	55
S <sub>1</sub> + X <sub>1</sub>	mm	150 + 20	170 + 25	200 + 30	220 + 30	250 + 35	280 + 40	300 + 40
S <sub>2</sub> + X <sub>2</sub>	mm	170 + 40	200 + 55	220 + 50	250 + 60	280 + 65	300 + 60	350 + 90
S <sub>3</sub> + X <sub>3</sub>	mm	200 + 70	220 + 75	250 + 80	280 + 90	300 + 85	350 + 110	400 + 140
T	mm	13	14	17	19	22	24	26
Keilprofil	mm	6x11x14	6x11x14	6x16x20	6x16x20	6x18x22	6x21x25	6x21x25

\* = Kunden-Individuelle Bohr-Ø, Nut- u. Innenvierkant -Abmessungen möglich

Md<sub>max</sub> = max. zulässiges Drehmoment

β = max. Beugungswinkel pro Gelenk

S<sub>1</sub>

S<sub>2</sub> = Vorzugsängen zusammengesoben

S<sub>3</sub>

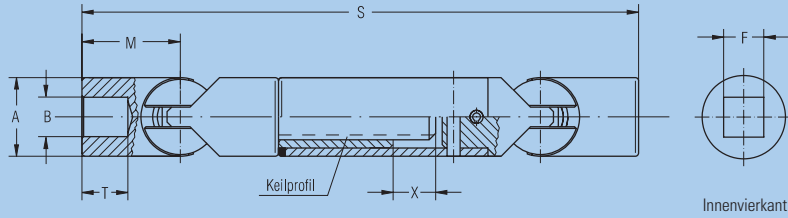
X<sub>1</sub> = max. möglicher Ausziehbereich bei S<sub>1</sub>

X<sub>2</sub> = max. möglicher Ausziehbereich bei S<sub>2</sub>

X<sub>3</sub> = max. möglicher Ausziehbereich bei S<sub>3</sub>

Anwendungsrichtlinien und Berechnungsunterlagen siehe technischer Anhang

0.800



0.850.104	0.855.104	0.860.104	0.865.104	0.870.104	0.880.104	0.890.104	0.896.104
290	440	520	700	820	930	1060	1250
35	35	35	35	35	35	35	35
4,27	5,50	7,78	10,4	13,6	20,1	27,7	35,8
4,58	5,98	8,45	10,8	14,7	21,9	30,6	38,7
5,18	6,62	9,58	11,8	16,2	24,5	33,5	41,7
50	55	60	65	70	80	90	100
–	–	–	–	–	–	–	–
–	–	–	–	–	–	–	–
–	–	–	–	–	–	–	–
25	30	32	36	40	42	50	54
62,5	67,5	82,5	95	105	115	130	145
350 + 50	400 + 50	450 + 50	520 + 70	580 + 70	630 + 70	700 + 70	800 + 100
400 + 100	450 + 100	500 + 100	550 + 100	630 + 120	700 + 140	800 + 170	900 + 200
450 + 150	500 + 160	580 + 180	630 + 180	700 + 190	800 + 240	900 + 270	1000 + 300
30	35	42	46	52	58	70	80
6x28x32	6x28x32	6x36x42	6x36x42	52x44x18	58x50x18	62x54x20	62x54x20