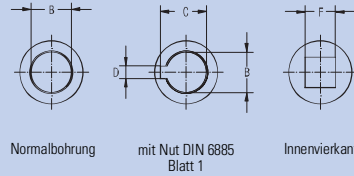
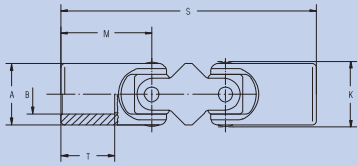
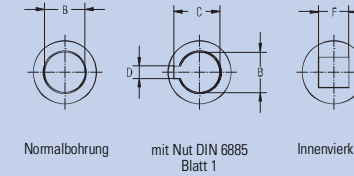
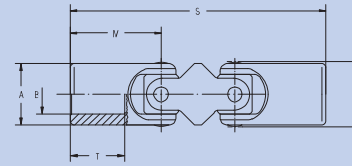


doppelt, DIN 808



Normalbohrung mit Nut DIN 6885 Blatt 1 Innenvierkant



Normalbohrung mit Nut DIN 6885 Blatt 1 Innenvierkant

Kreuz-Gelenke, doppelt, Normalbohrung										Kreuz-Gelenke, doppelt, Bohrung mit Nut DIN 6885, Blatt 1	
Bestell-Nr.		0.713.300	0.716.300	0.720.300	0.725.300	0.732.300	0.740.300	0.750.300	0.763.300	0.713.303	0.716.303
Md <sub>max</sub>	Nm	6	8	20	30	60	160	290	450	6	8
Beugungswinkel β	°	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
Gewicht	kg	0,04	0,08	0,14	0,24	0,50	0,95	1,71	3,51	0,04	0,08
A	mm	13	16	20	25	32	40	50	63	13	16
*B <sup>H7</sup>	mm	8	10	12	16	20	25	32	40	8	10
*C <sup>+0,2</sup>	mm	–	–	–	–	–	–	–	–	9	11,4
*D <sup>F9</sup>	mm	–	–	–	–	–	–	–	–	2	3
*E <sup>H9</sup>	mm	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
K	mm	14	17,5	21,5	26,5	33,5	42	52,5	65	14	17,5
M	mm	21	26	31	37	43	54	66	83	21	26
S	mm	60	74	88	104	124	156	188	238	60	74
T	mm	12	15	18	22	25	32	40	50	12	15

Kreuz-Gelenke, doppelt, Bohrung mit Nut DIN 6885, Blatt 1										Kreuz-Gelenke, doppelt, Innenvierkant							
Bestell-Nr.		0.720.303	0.725.303	0.732.303	0.740.303	0.750.303	0.763.303	0.713.304	0.716.304	0.720.304	0.725.304	0.732.304	0.740.304	0.750.304	0.763.304		
Md <sub>max</sub>	Nm	20	30	60	160	290	450	6	8	20	30	60	160	290	450		
Beugungswinkel β	°	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45		
Gewicht	kg	0,14	0,24	0,50	0,95	1,71	3,51	0,04	0,08	0,14	0,24	0,50	0,95	1,71	3,51		
A	mm	20	25	32	40	50	63	13	16	20	25	32	40	50	63		
*B <sup>H7</sup>	mm	12	16	20	25	32	40	–	–	–	–	–	–	–	–		
*C <sup>+0,2</sup>	mm	13,8	18,3	22,8	28,3	35,3	43,3	–	–	–	–	–	–	–	–		
*D <sup>F9</sup>	mm	4	5	6	8	10	12	–	–	–	–	–	–	–	–		
*E <sup>H9</sup>	mm	–	–	–	–	–	–	6	8	10	12	16	20	25	32		
K	mm	21,5	26,5	33,5	42	52,5	65	14	17,5	21,5	26,5	33,5	42	52,5	65		
M	mm	31	37	43	54	66	83	21	26	31	37	43	54	66	83		
S	mm	88	104	124	156	188	238	60	74	88	104	124	156	188	238		
T	mm	18	22	25	32	40	50	12	15	18	22	25	32	40	50		

\* = Kunden-individuelle Bohr-Ø, Nut- u. Innenvierkant-Abmessungen möglich  
 Md<sub>max</sub> = max. zulässiges Drehmoment  
 β = max. Beugungswinkel pro Gelenk  
 Anwendungsrichtlinien und Berechnungsunterlagen siehe technischer Anhang

0.700

0.700