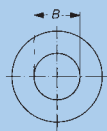
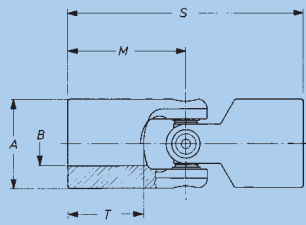


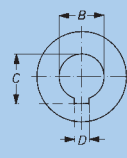
# Präzisions-Wellengelenke

# Baureihe 0.600.4

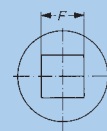
einfach, DIN 808, Nadellager-Ausführung



Normalbohrung



mit Nut DIN 6885  
Blatt 1



Innenvierkant

## Präzisions-Wellengelenke, Normalbohrung

## Präzisions-Wellengelenke,

Bestell-Nr.		0.616.400	0.620.400	0.625.400	0.632.400	0.640.400	0.650.400	0.663.400	0.616.403	0.620.403
Md <sub>max</sub>	Nm	6	15	20	40	80	120	250	6	15
Beugungswinkel β	°	45	45	45	45	45	45	45	45	45
Gewicht	kg	0,05	0,10	0,16	0,31	0,61	1,15	2,17	0,05	0,10
A	mm	16	20	25	32	40	50	63	16	20
*B <sup>H7</sup>	mm	10	12	16	20	25	32	40	10	12
*C <sup>+0.2</sup>	mm	–	–	–	–	–	–	–	11,4	13,8
*D <sup>P9</sup>	mm	–	–	–	–	–	–	–	3	4
*F <sup>H9</sup>	mm	–	–	–	–	–	–	–	–	–
M	mm	26	31	37	43	54	66	83	26	31
S	mm	52	62	74	86	108	132	166	52	62
T	mm	15	18	22	25	32	40	50	15	18

\* = Kunden-Individuelle Bohr-Ø, Nut- u. Innenvierkant -Abmessungen möglich

Md<sub>max</sub> = max. zulässiges Drehmoment

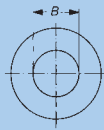
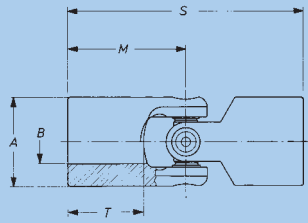
β = max. Beugungswinkel pro Gelenk

Anwendungsrichtlinien und Berechnungsunterlagen siehe technischer Anhang

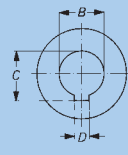
0.600

Größe 0.616–0.663

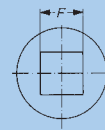
$Md_{max}$  6–250 Nm



Normalbohrung



mit Nut DIN 6885  
Blatt 1



Innenvierkant

Bohrung mit Nut DIN 6885, Blatt 1

Präzisions-Wellengelenke, Innenvierkant

0.625.403	0.632.403	0.640.403	0.650.403	0.663.403	0.616.404	0.620.404	0.625.404	0.632.404	0.640.404	0.650.404	0.663.404
20	40	80	120	250	6	15	20	40	80	120	250
45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
0,16	0,31	0,61	1,15	2,17	0,05	0,10	0,16	0,31	0,61	1,15	2,17
25	32	40	50	63	16	20	25	32	40	50	63
16	20	25	32	40	–	–	–	–	–	–	–
18,3	22,8	28,3	35,3	43,3	–	–	–	–	–	–	–
5	6	8	10	12	–	–	–	–	–	–	–
–	–	–	–	–	8	10	12	16	20	25	32
37	43	54	66	83	26	31	37	43	54	66	83
74	86	108	132	166	52	62	74	86	108	132	166
22	25	32	40	50	15	18	22	25	32	40	50

0.600