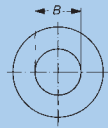
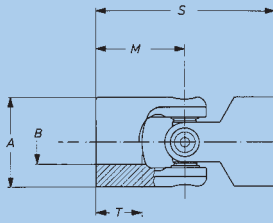


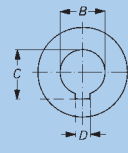
# Präzisions-Wellengelenke

# Baureihe 0.600.41

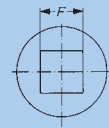
einfach, Kurzausführung, DIN 808, Nadellager-Ausführung



Normalbohrung



mit Nut DIN 6885  
Blatt 1



Innenvierkant

## Präzisions-Wellengelenke, Normalbohrung

## Präzisions-Wellengelenke,

Bestell-Nr.		0.616.410	0.620.410	0.625.410	0.632.410	0.640.410	0.650.410	0.663.410	0.616.413	0.620.413
Md <sub>max</sub>	Nm	6	15	20	40	80	120	250	6	15
Beugungswinkel β	°	45	45	45	45	45	45	45	45	45
Gewicht	kg	0,03	0,07	0,10	0,22	0,42	0,80	1,88	0,03	0,07
A	mm	16	20	25	32	40	50	63	16	20
*B <sup>H7</sup>	mm	8	10	12	16	20	25	32	8	10
*C <sup>+0.2</sup>	mm	–	–	–	–	–	–	–	9	11,4
*D <sup>P9</sup>	mm	–	–	–	–	–	–	–	2	3
*F <sup>H9</sup>	mm	–	–	–	–	–	–	–	–	–
M	mm	20	24	28	34	41	52,5	65	20	24
S	mm	40	48	56	68	82	105	130	40	48
T	mm	11	13	15	18**	20**	27**	36	11	13

\* = Kunden-Individuelle Bohr-Ø, Nut- u. Innenvierkant -Abmessungen möglich

\*\* = Bohrungstiefe geringer als bei DIN 808

Md<sub>max</sub> = max. zulässiges Drehmoment

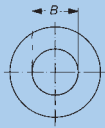
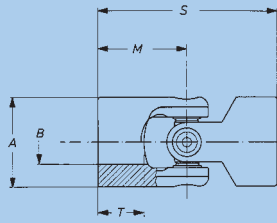
β = max. Beugungswinkel pro Gelenk

Anwendungsrichtlinien und Berechnungsunterlagen siehe technischer Anhang

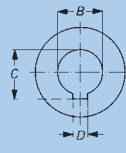
0.600

Größe 0.616–0.663

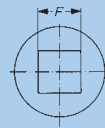
$Md_{max}$  6–250 Nm



Normalbohrung



mit Nut DIN 6885  
Blatt 1



Innenvierkant

Bohrung mit Nut DIN 6885, Blatt 1

Präzisions-Wellengelenke, Innenvierkant

0.625.413	0.632.413	0.640.413	0.650.413	0.663.413	0.616.414	0.620.414	0.625.414	0.632.414	0.640.414	0.650.414	0.663.414
20	40	80	120	250	6	15	20	40	80	120	250
45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
0,10	0,22	0,42	0,80	1,88	0,03	0,07	0,10	0,22	0,42	0,80	1,88
25	32	40	50	63	16	20	25	32	40	50	63
12	16	20	25	32	–	–	–	–	–	–	–
13,8	18,3	22,8	28,3	35,3	–	–	–	–	–	–	–
4	5	6	8	10	–	–	–	–	–	–	–
–	–	–	–	–	6	8	10	14	19	24	30
28	34	41	52,5	65	20	24	28	34	41	52,5	65
56	68	82	105	130	40	48	56	68	82	105	130
15	18**	20**	27**	36	11	13	15	18**	20**	27**	36

0.600