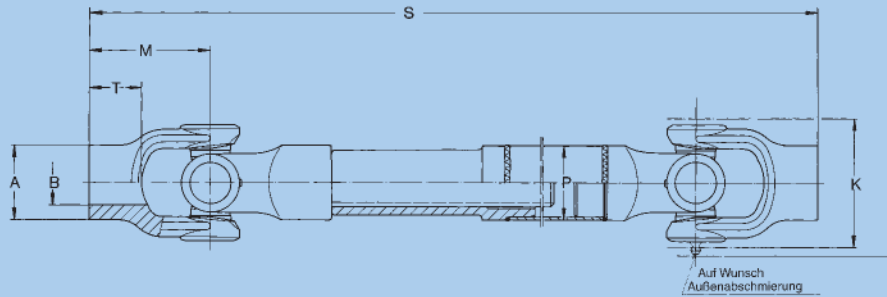
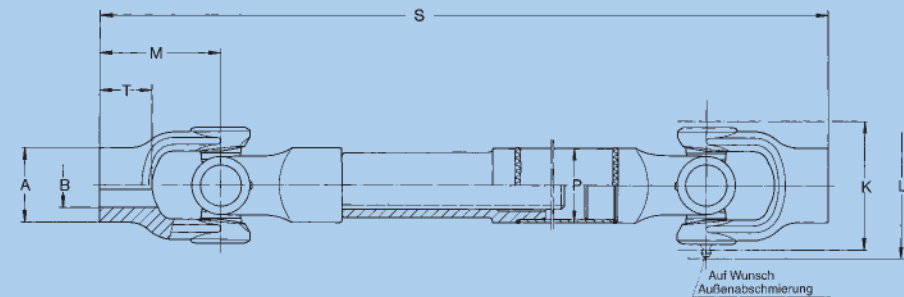


Nadellager-Ausführung



Beidseitig ohne Passfedernut, Endnummer: 0.204.XX0
 Beidseitig ohne Passfedernut, Endnummer: 0.204.XX1



Beidseitig mit Passfedernut DIN 6885, Blatt 1; Endnummer: 0.204.XX3 Passfedernut nach DIN 6885, Blatt 1
 Beidseitig mit Passfedernut DIN 6885, Blatt 1; Endnummer: 0.204.XX4

Md_{max} kann bei dem angegebenen Durchmesser nicht allein über eine Passfeder übertragen werden.

Zusammengeschobene Länge „S“, Ausziehbereich und Drehzahl bei Bestellung bitte angeben!

Kardan-Gelenkwellen mit Längenausgleich, ohne Passfedernut

Bestell-Nr.		0.204.100	0.206.100	0.206.101	0.210.100
Md _{max}	Nm	100	250	250	1300
Beugungswinkel β	°	35	45	45	45
A ca.	mm	32	43	50	62
B ^{H7}	mm	18	25	30	40
K ca.	mm	44	60	60	98
L ca.	mm	58	73	73	112
M	mm	45	60	75	115
P	mm	32x1,5	40x2	40x2	50x3
S _{min}	mm	260	337	367	655
T	mm	22	30	42	63
X	mm	45	35	35	100
Zahnprofil DIN 5480	mm	20x1,5x12	25x1,5x15	25x1,5x15	35x2x16
G (bei S _{min})	kg	1,18	2,28	2,77	9,78
G/100 mm Normalrohr	kg	0,11	0,14	0,14	0,35
G/100 mm Auszug	kg	0,20	0,31	0,31	0,63

Md_{max} = max. zulässiges Drehmoment. Siehe techn. Anhang
 β = max. Beugungswinkel pro Gelenk
 G = Gewicht (kg)
 S_{min} = zusammengesobene Mindestlänge bei Vorzugs-Ausziehbereich
 X = Vorzugs-Ausziehbereich (größere Ausziehbereiche bis ca. 10 x Profil-Außen-Ø möglich)

Zusammengeschobene Länge „S“, Ausziehbereich und Drehzahl bei Bestellung bitte angeben!

Kardan-Gelenkwellen mit Längenausgleich, beidseitig mit Passfedernut

Bestell-Nr.		0.204.103	0.206.103	0.206.104	0.210.103
Md _{max}	Nm	100	250	250	1300
Beugungswinkel β	°	35	45	45	45
A ca.	mm	32	43	50	62
B ^{H7}	mm	18	25	30	40
K ca.	mm	44	60	60	98
L ca.	mm	58	73	73	112
M	mm	45	60	75	115
P	mm	32x1,5	40x2	40x2	50x3
S _{min}	mm	260	337	367	655
T	mm	22	30	42	63
X	mm	45	35	35	100
Zahnprofil DIN 5480	mm	20x1,5x12	25x1,5x15	25x1,5x15	35x2x16
G (bei S _{min})	kg	1,18	2,28	2,77	9,78
G/100 mm Normalrohr	kg	0,11	0,14	0,14	0,35
G/100 mm Auszug	kg	0,20	0,31	0,31	0,63

Md_{max} = max. zulässiges Drehmoment. Siehe techn. Anhang
 β = max. Beugungswinkel pro Gelenk
 G = Gewicht (kg)
 S_{min} = zusammengesobene Mindestlänge bei Vorzugs-Ausziehbereich
 X = Vorzugs-Ausziehbereich (größere Ausziehbereiche bis ca. 10 x Profil-Außen-Ø möglich)