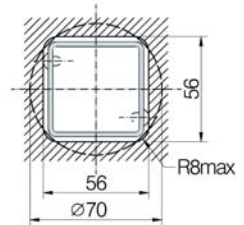
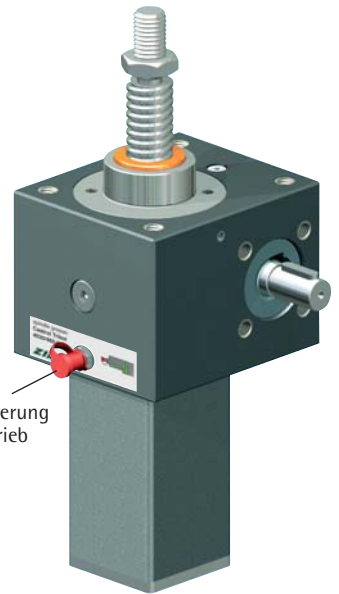
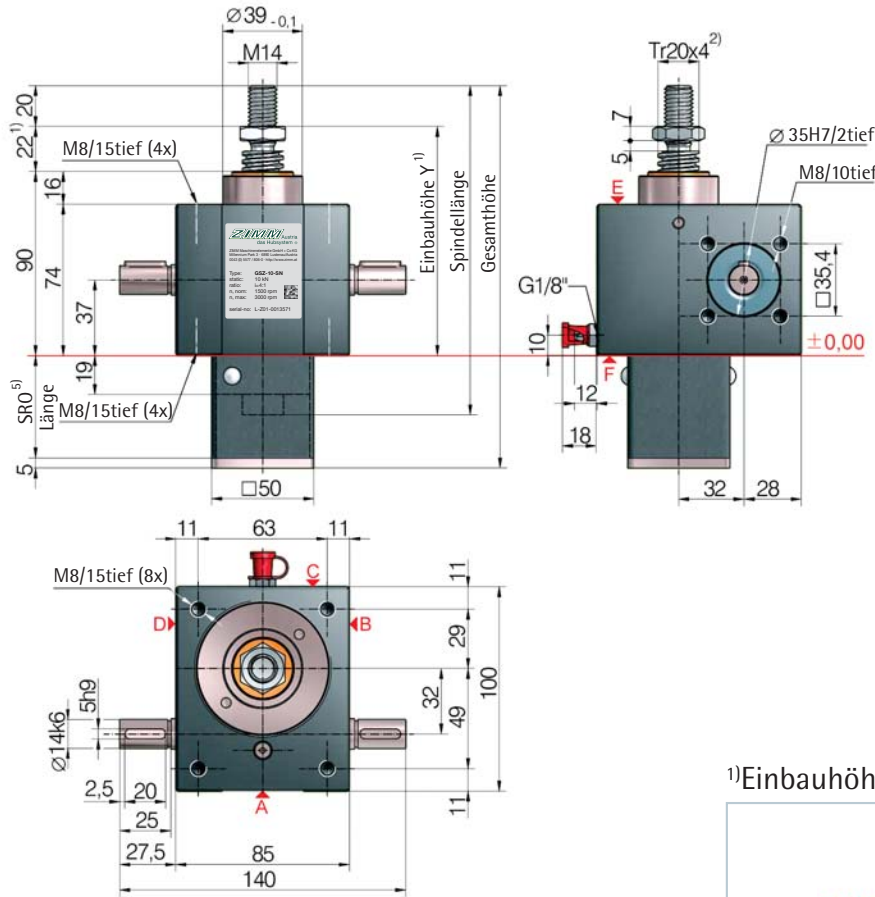


GSZ-10-S – Stehende Spindel 10 kN



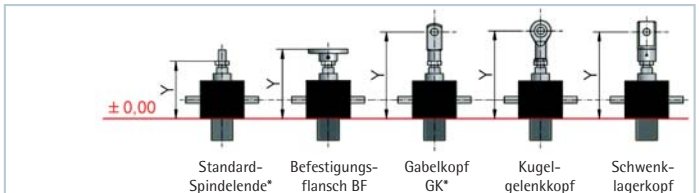
Durchbruch für Schutzrohr SRO quadratisch 56x56 oder rund Ø70

5) Schutzrohrlänge SRO mit Tr 20x4-Spindel

Ohne Aus-/Verdreh-sicherung	Aus-/Verdreh-sicherung	Verdreh-sicherung mit Endschalter-set ES	Verdreh-sicherung mit ES u. KAR*
49+Hub	69+Hub	121+Hub	141+Hub

\*Schwenklagerplatte KAR, auf Seite F (unten) montiert

1) Einbauhöhe bei 0-Hub mit Tr 20x4-Spindel



alle Maße in mm

	Standard-Spindelende*	Befestigungs-flansch BF	Gabelkopf GK*	Kugel-gelenkkopf KKG*	Schwenk-lagerkopf SLK
Faltenbalg FB	Y	Y	Y	Y	Y
ohne Faltenbalg FB	112	133	168	173	168
Z-10-FB-340	193	189	249	254	224
Z-10-FB-700	213	209	269	274	244
Z-10-FB-1000	263	259	319	324	294

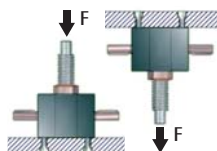
\*mit Faltenbalgbefestigungsring Z-10-FBR

Standard-Übersetzungen

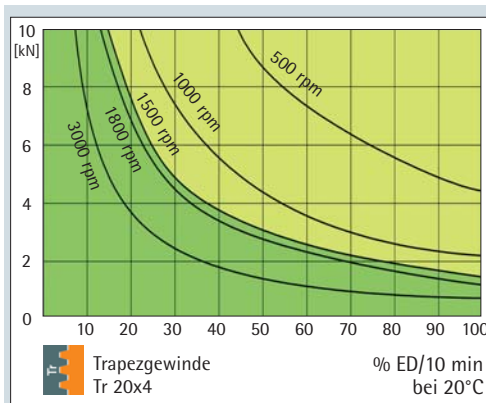
Type	Bauart	Geschwindig-keit	Standard Spindel <sup>2)</sup>	i	Hub pro Antriebswellen-um-drehung <sup>4)</sup>
GSZ-10-SN	Stehende	Normal	Tr 20x4	4:1	1,00 mm
GSZ-10-SL	Spindel	Langsam		16:1	0,25 mm
GSZ-10-RN	Rotierende	Normal	Tr 20x4	4:1	1,00 mm
GSZ-10-RL	Spindel	Langsam		16:1	0,25 mm

Befestigung Hubgetriebe

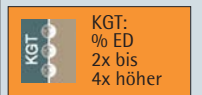
max. Belastung: 10 kN Zug- und Drucklast  
 Schraube: M8, Festigkeitsklasse 8.8  
 Einschraubtiefe: 10 bis 15 mm  
 Anzugsmoment: 17 Nm  
 Schraubensicherung: mit Loctite 243

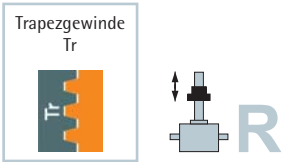


Einschaltdauer-Kennfeld, thermisch, für S+R

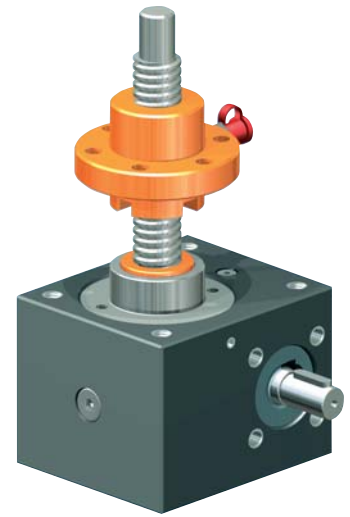
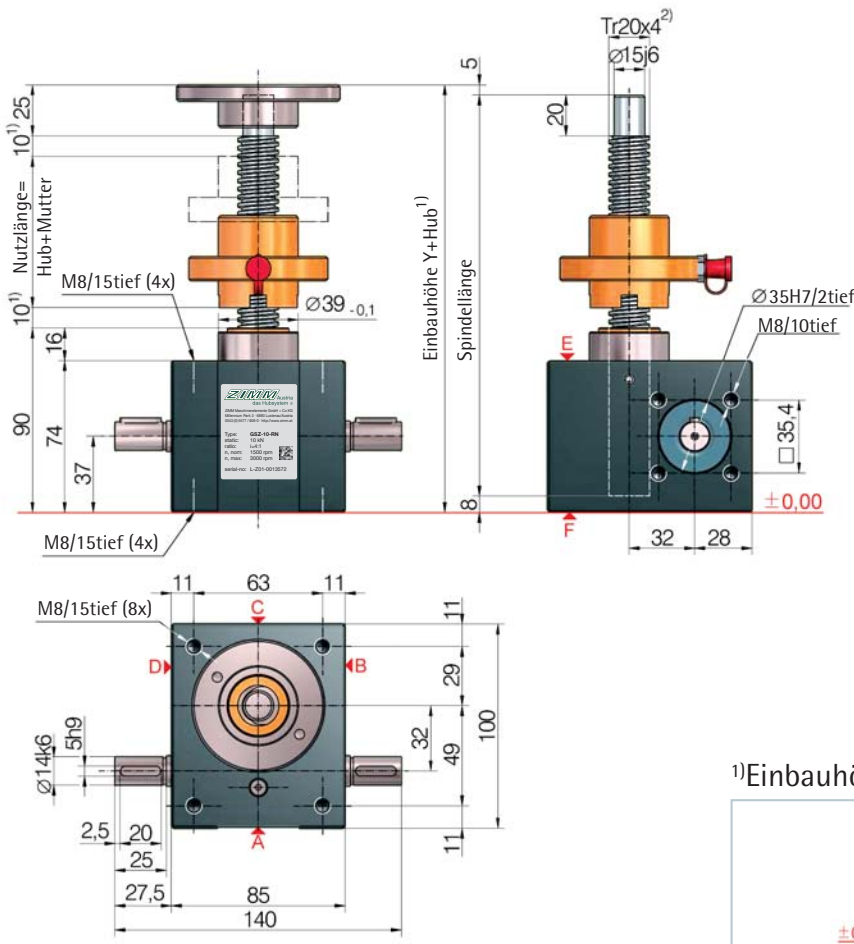


Dieses Kennfeld dient zur Orientierung unter industriellen Standardbedingungen (Umgebungstemperatur etc.) und richtiger Wartung (Schmierung etc.). Die max. Eintriebsdrehmomente für eine optimale Lebensdauer finden Sie auf der rechten Seite (1500 rpm)





### GSZ-10-R – Rotierende Spindel 10 kN



# 10 kN

1) Einbauhöhe bei 0-Hub mit Tr 20x4-Spindel

alle Maße in mm	Flanschmutter FM	Duplexmutter DM	Duplexmutter DM mit SIFA	Pendelmutter PM	Fettfreimutter FFDM
Faltenbalg FB	Y/A	Y/A	Y/A	Y/A	Y/A
ohne Faltenbalg FB	179/112	180/125	219/164	218/159	188/133
2x Z-10-FB-340	-	314/193	353/232	352/227	322/201
2x Z-10-FB-700	-	354/213	393/252	392/247	362/221
2x Z-10-FB-1000	-	454/263	493/302	492/297	462/271

Detaillierte Längenermittlung finden Sie in Kapitel 7

### Technische Daten Baureihe GSZ-10-S / GSZ-10-R

max. Druck / Zugkraft statisch:	10 kN (1 t)
max. Druck / Zugkraft dynamisch:	siehe Einschaltdauer-Kennfeld
Nennrehzahl:	1500 rpm
max. Antriebswellendrehzahl:	3000 rpm (last- und zyklusabhängig)
Spindeldimension Standard:	Tr 20x4 <sup>2)</sup>
Getriebeuntersetzung:	4:1 (N) / 16:1 (L)
Gehäusewerkstoff:	Aluminium, korrosionsgeschützt
Schneckenwelle:	Stahl, einsatzgehärtet, geschliffen
Gewicht Hubgetriebe:	2,1 kg
Gewicht Spindel/m:	2 kg
Getriebschmierung:	synth. Fließfett
Spindelschmierung:	Fettschmierung
Betriebstemperatur Getriebe:	max. 60°C, höher auf Anfrage
Massenträgheitsmoment:	N: 0,641 kg cm <sup>2</sup> / L: 0,271 kg cm <sup>2</sup>
Eintriebsdrehmoment (bei 1500 rpm):	max. 13,5 Nm (N) / max. 7,5 Nm (L)
Durchtriebsdrehmoment:	max. 57 Nm

Antriebsdrehmoment  $M_0$  (Nm):  $F$  (kN)  $\times$  0,64<sup>3/4)</sup> (N-Normal)  
 $F$  (kN)  $\times$  0,20<sup>3/4)</sup> (L-Langsam)

Losbrechmoment: Antriebsdrehmoment  $M_0$   $\times$  1,5

Zwischen Getriebe und Mutter bzw. Mutter und Gewindeende (mindestens) 10 mm Sicherheitsabstand einplanen!

Checkliste finden Sie in Kapitel 6.

**Wichtige Hinweise:**

- 1) bei Faltenbalg oder Spiralfeder Verlängerung: siehe Tabelle bzw. Kapitel 7
- 2) Tr 20x4 ist Standard, weiters erhältlich:  
2-gängig, INOX, linksgängig, verstärkte Spindel Tr 30x6 (nur bei R-Version)
- 3) Faktor beinhaltet Wirkungsgrade, Übersetzungen und 30% Sicherheit
- 4) bei 4 mm Spindelsteigung