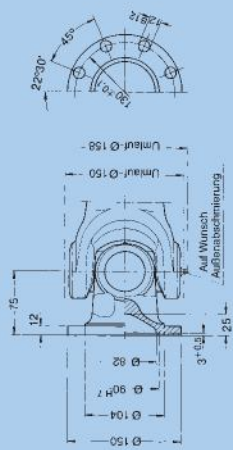
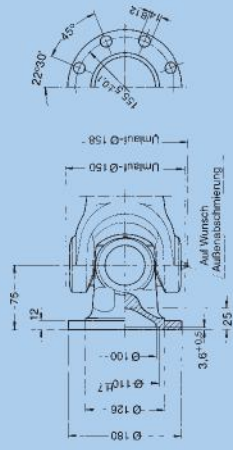


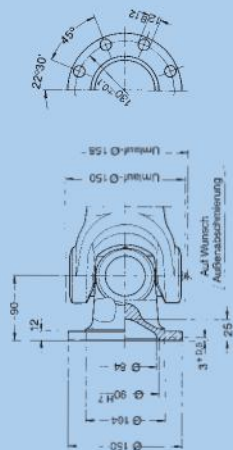
Bei Ausnutzung des Nenndrachmomentes ist eine Überprüfung der Flanschverbindung erforderlich.



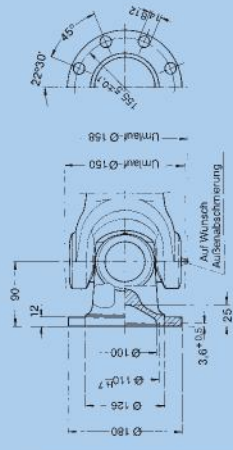
Beiderseits Normalflansch
Endnummer: 0.158.XX0



Beiderseits größerer Flansch
Endnummer: 0.158.XX1



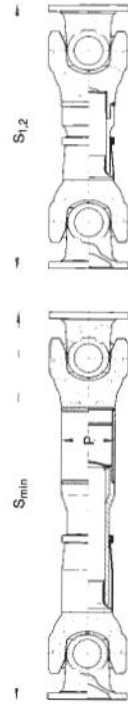
Beiderseits Flansch für größeren Biegeungswinkel
Endnummer: 0.158.XX5



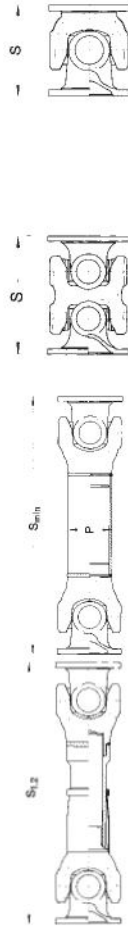
Beiderseits größerer Flansch für größeren Biegeungswinkel
Endnummer: 0.158.XX6

Gelenkwellen mit Längenausgleich

- β^* = max. Biegeungswinkel pro Gelenk
- J_n = Massenträgheitsmoment
- G = Gewicht
- S_{min} = Mindestlänge der Rohrausführungen
- S_z = Zusammengezeichnete Längen der Kurzausführungen
- X_1 = Ausziehbereich bei S_{min} bzw. S_1
- X_2 = Ausziehbereich bei S_2
- P_1 = Vorzugs- \emptyset , Fertigerdrucke Maße sind Gelenkwellen unter hohen Drehzahlen, sieht techn. Anhang Bereich Drehtahl
- P_2 = alternative Rohr- \emptyset
- P_3



Gelenkwellen ohne Längenausgleich



Gewünschte Länge „S“ und max. Drehzahl
für diese Länge bitte angeben!

Bestell-Nr.	Rohrausführung größerer Ausziehbereich		Kurzausführung I		Kurzausführung II		Rohrausführung		Gelenk doppelt		Gelenk einfach							
	0.158.110	0.158.111	0.158.115	0.158.116	0.158.130	0.158.131	0.158.135	0.158.136	0.158.200	0.158.201	0.158.205	0.158.206	0.158.300	0.158.301	0.158.400	0.158.401	0.158.405	0.158.406
Biegeungswinkel β^*	20	20	35	35	20	20	35	35	20	20	35	35	20	20	20	20	35	35
Flansch- \emptyset	150	180	150	180	150	180	150	180	150	180	150	180	150	180	150	180	150	180
S_{min} bzw. S_1	710	710	742	742	400	400	545	545	425	425	455	455	330	330	150	150	180	180
S_z	-	-	-	-	465	465	585	585	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
X bzw. X_1	110	110	110	110	50	50	40	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
X_2	-	-	-	-	80	80	80	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P_1	90 x 4	90 x 4	90 x 4	90 x 4	-	-	-	-	90 x 4	90 x 4	90 x 4	90 x 4	-	-	-	-	-	-
P_2	100 x 4	100 x 4	100 x 4	100 x 4	-	-	-	-	100 x 4	100 x 4	100 x 4	100 x 4	-	-	-	-	-	-
P_3	120 x 5	120 x 5	120 x 5	120 x 5	-	-	-	-	120 x 5	120 x 5	120 x 5	120 x 5	-	-	-	-	-	-
Zahnprofil DIN 5480	60x2,5x22	60x2,5x22	60x2,5x22	60x2,5x22	60x2,5x22	60x2,5x22	60x2,5x22	60x2,5x22	60x2,5x22	60x2,5x22	60x2,5x22	60x2,5x22	-	-	-	-	-	-
Anzahl der Flanschlöcher	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
J_n (bei S_{min} bzw. S_1)	-	-	0,04531	0,05034	0,04114	0,0464	0,04281	0,04817	-	-	0,04340	0,04665	-	-	0,02655	0,02581	0,02417	0,02944
J_n (bei S_2)	-	-	-	-	0,04193	0,0472	0,04340	0,04670	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
$J_n/100$ mm Normalrohr	0,00157	0,00157	0,00157	0,00157	19,62	21,18	25,52	27,54	0,00157	0,00157	0,00157	0,00157	-	-	-	-	-	-
G (bei S_{min} bzw. S_1)	31,1	31,8	31,76	33,38	22,05	23,61	27,27	28,89	20,26	21,82	21,12	22,74	18,00	18,00	8,34	9,90	9,20	10,82
G (bei S_2)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
G/100 mm Normalrohr	0,85	0,85	0,85	0,85	-	-	-	-	0,85	0,85	0,85	0,85	-	-	-	-	-	-

* Bitte im technischen Anhang Punkt 6.7 beachten