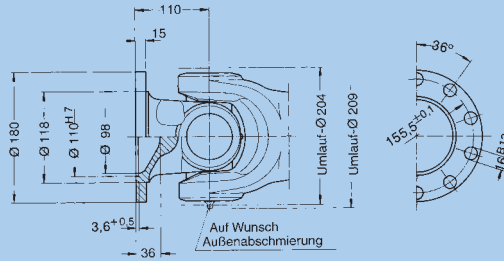


Kardan-Gelenkwellen

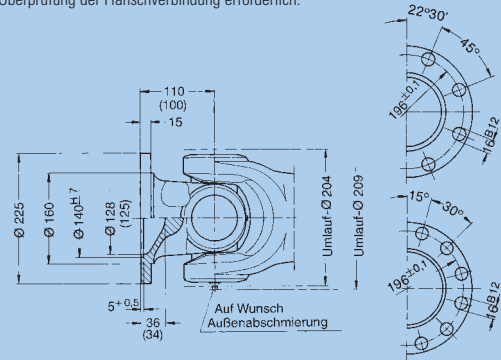
Baureihe 0.100

Rollenlager-Ausführung

Bei Ausnutzung des Nenn Drehmomentes ist eine Überprüfung der Flanschverbindung erforderlich.



Beiderseits Normalflansch
Endnummer: 0.122.XX0

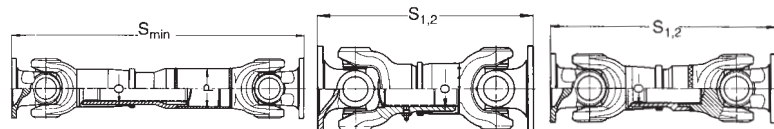


Beiderseits größerer Flansch (Ø 225 mm)
Endnummer: 0.122.XX1

Klammermaße sind gültig für Kurzausführung I

- β = max. Beugungswinkel pro Gelenk
- J_m = Massenträgheitsmoment
- G = Gewicht
- S_{min} = Mindestlänge der Rohrausführungen
- S_1 = Zusammengeschobene Längen der Kurzausführungen
- X_1 = Ausziehbereich bei S_{min} bzw. S_1
- X_2 = Ausziehbereich bei S_2
- P_1 = Rohr-Ø. Fettgedruckte Maße sind Vorzugs-Ø, größere Ø für lange Gelenkwellen unter hohen Drehzahlen, siehe techn. Anhang Bereich Drehzahl
- P_2 = alternative Rohr-Ø
- P_3 = alternative Rohr-Ø

Gelenkwellen mit Längenausgleich



Gewünschte Länge „S“ und max. Drehzahl bei Bestellung bitte angeben!

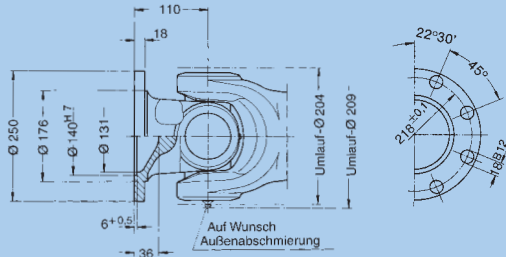
Bestell-Nr.	Rohrausführung größerer Ausziehbereich				Kurzausführung I		Kurzausführung II			
	0.122.110	0.122.111	0.122.111	0.122.111	0.122.121		0.122.130	0.122.131	0.122.131	0.122.131
Beugungswinkel β	30	30	30	25	25		30	30	30	25
Flansch-Ø	180	225	225	250	225		180	225	225	250
S_{min} bzw. S_1	830	830	830	830	550		650	650	650	650
S_2	-	-	-	-	600		-	-	-	-
X bzw. X_1	140	140	140	140	40		80	80	80	80
X_2	-	-	-	-	55		-	-	-	-
P_1	120 x 6	120 x 6	124 x 8	124 x 8	-		-	-	-	-
P_2	140 x 6,5	140 x 6,5	140 x 6,5	140 x 6,5	-		-	-	-	-
P_3	-	-	-	-	-		-	-	-	-
Zahnprofil DIN 5480	90x2,5x34	90x2,5x34	90x2,5x34	90x2,5x34	90x2,5x34		90x2,5x34	90x2,5x34	90x2,5x34	90x2,5x34
Anzahl der Flanschlöcher	10	8	12	8	8		10	8	12	8
J_m (bei S_{min} bzw. S_1)	0,1558	0,1781	0,1792	0,1884	0,1453		0,1202	0,1565	0,1565	0,1853
J_m (bei S_2)	-	-	-	-	0,1509		-	-	-	-
$J_m/100$ mm Normalrohr	0,00550	0,00550	0,00774	0,00774	-		-	-	-	-
G (bei S_{min} bzw. S_1)	72,05	76,93	77,49	80,82	61,04		60,67	65,55	65,55	68,79
G (bei S_2)	-	-	-	-	64,85		-	-	-	-
G/100 mm Normalrohr	1,69	1,69	2,29	2,29	-		-	-	-	-

Größe 0.122

Md_{Nenn} 26750 Nm

Md_{Grenz} 35000 Nm

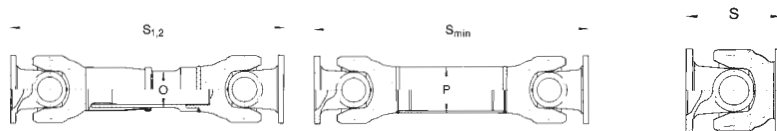
0.100



Beiderseits größerer Flansch (Ø 250 mm)
Endnummer: 0.122.XX1

Gelenkwellen ohne Längenausgleich

Gelenke ohne Längenausgleich



Kurzausführung III				Rohrausführung				Gelenk einfach			
0.122.140	0.122.141	0.122.141	0.122.141	0.122.200	0.122.201	0.122.201	0.122.201	0.122.400	0.122.401	0.122.401	0.122.401
30	30	30	25	30	30	30	25	30	30	30	25
180	225	225	250	180	225	225	250	180	225	225	250
720	720	720	720	520	520	520	520	220	220	220	220
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
110	110	110	110	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	120 x 6	120 x 6	124 x 8	124 x 8	-	-	-	-
-	-	-	-	140 x 6,5	140 x 6,5	140 x 6,5	140 x 6,5	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
90x2,5x34	90x2,5x34	90x2,5x34	90x2,5x34	-	-	-	-	-	-	-	-
10	8	12	8	10	8	12	8	10	8	12	8
0,1272	0,1636	0,1636	0,1840	0,1195	0,1642	0,1645	0,1846	0,05597	0,0923	0,0923	0,1211
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	0,00550	0,00550	0,00774	0,00774	-	-	-	-
66,07	70,95	70,95	74,19	45,70	50,58	50,91	54,24	20,77	25,64	25,64	28,86
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	1,69	1,69	2,29	2,29	-	-	-	-