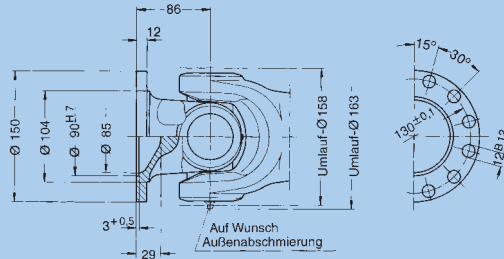


# Kardan-Gelenkwellen

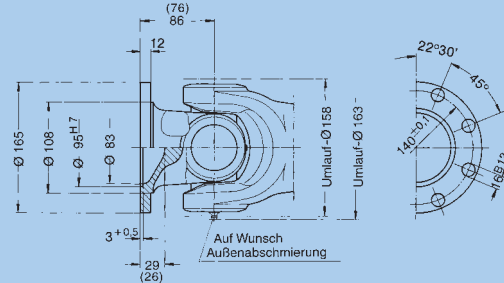
# Baureihe 0.100

Rollenlager-Ausführung

Bei Ausnutzung des Nenn Drehmomentes ist eine Überprüfung der Flanschverbindung erforderlich.



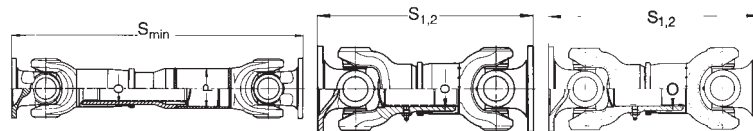
Beiderseits Normalflansch  
Endnummer: 0.117.XX0



Beiderseits größerer Flansch (Ø 165 mm) Klammermaße sind gültig für Kurzausführung I  
Endnummer: 0.117.XX1

- $\beta$  = max. Beugungswinkel pro Gelenk
- $J_m$  = Massenträgheitsmoment
- G = Gewicht
- $S_{min}$  = Mindestlänge der Rohrausführungen
- $S_1$  = Zusammengeschobene Längen der Kurzausführungen
- $X_1$  = Ausziehbereich bei  $S_{min}$  bzw.  $S_1$
- $X_2$  = Ausziehbereich bei  $S_2$
- $P_1$  = Rohr-Ø. Fettgedruckte Maße sind Vorzugs-Ø, größere Ø für lange Gelenkwellen unter hohen Drehzahlen, siehe techn. Anhang Bereich Drehzahl
- $P_2$  = alternative Rohr-Ø
- $P_3$  = alternative Rohr-Ø

## Gelenkwellen mit Längenausgleich



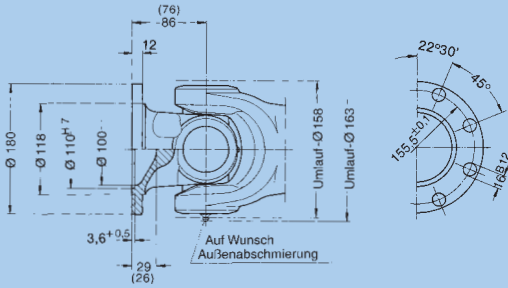
Gewünschte Länge „S“ und max. Drehzahl bei Bestellung bitte angeben!	Rohrausführung größerer Ausziehbereich				Kurzausführung I			Kurzausführung II				
	Bestell-Nr.	0.117.110	0.117.111	0.117.111	–	0.117.121	0.117.121	–	0.117.130	0.117.131	0.117.131	–
Beugungswinkel $\beta$	°	30	30	30	–	24	24	–	30	30	30	–
Flansch-Ø	mm	150	165	180	–	165	180	–	150	165	180	–
$S_{min}$ bzw. $S_1$	mm	660	660	660	–	400	400	–	495	495	495	–
$S_2$	mm	–	–	–	–	440	440	–	555	555	555	–
X bzw. $X_1$	mm	110	110	110	–	40	40	–	45	45	45	–
$X_2$	mm	–	–	–	–	50	50	–	80	80	80	–
$P_1$	mm	100 x 5	100 x 5	100 x 5	–	–	–	–	–	–	–	–
$P_2$	mm	120 x 5	120 x 5	120 x 5	–	–	–	–	–	–	–	–
$P_3$	mm	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Zahnprofil DIN 5480	mm	65x2,5x24	65x2,5x24	65x2,5x24	–	65x2,5x24	65x2,5x24	–	65x2,5x24	65x2,5x24	65x2,5x24	–
Anzahl der Flanschlöcher		12	8	8	–	8	8	–	12	8	8	–
$J_m$ (bei $S_{min}$ bzw. $S_1$ )	kgm <sup>2</sup>	0,04834	0,05185	0,05463	–	0,0467	0,0491	–	0,04286	0,04678	0,04917	–
$J_m$ (bei $S_2$ )	kgm <sup>2</sup>	–	–	–	–	0,04898	0,05138	–	0,04439	0,04899	0,05139	–
$J_m/100$ mm Normalrohr	kgm <sup>2</sup>	0,00265	0,00265	0,00265	–	–	–	–	–	–	–	–
G (bei $S_{min}$ bzw. $S_1$ )	kg	35,03	35,51	36,56	–	25,61	26,52	–	28,21	28,69	29,74	–
G (bei $S_2$ )	kg	–	–	–	–	27,29	28,20	–	30,88	31,36	32,41	–
G/100 mm Normalrohr	kg	1,17	1,17	1,17	–	–	–	–	–	–	–	–

Größe 0.117

Md<sub>Nenn</sub> 10000 Nm

Md<sub>Grenz</sub> 13000 Nm

0.100

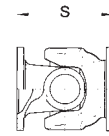
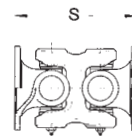
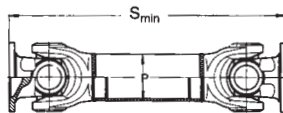
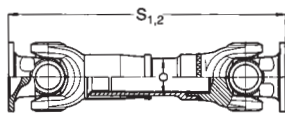


Beiderseits größerer Flansch (Ø 180 mm)  
Endnummer: 0.117.XX1

Klammermaße sind gültig  
für Kurzausführung I

Gelenkwellen ohne Längenausgleich

Gelenke ohne Längenausgleich



Kurzausführung III				Rohrausführung				Gelenk doppelt			Gelenk einfach			
0.117.140	0.117.141	0.117.141	-	0.117.200	0.117.201	0.117.201	-	0.117.300	0.117.301	0.117.301	0.117.400	0.117.401	0.117.401	-
30	30	30	-	30	30	30	-	15	15	15	30	30	30	-
150	165	180	-	150	165	180	-	150	165	180	150	165	180	-
600	600	600	-	430	430	430	-	296	296	296	172	172	172	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
110	110	110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	100 x 5	100 x 5	100 x 5	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	120 x 5	120 x 5	120 x 5	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	8	8	-	12	8	8	-	12	8	8	12	8	8	-
0,04665	0,05125	0,05365	-	0,04054	0,04424	0,04796	-	0,037	0,0423	0,0468	0,01879	0,02133	0,02568	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	0,00265	0,00265	0,00265	-	-	-	-	-	-	-	-
33,45	33,93	34,98	-	25,31	25,79	26,84	-	21,02	21,50	22,57	10,99	11,47	12,52	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	1,17	1,17	1,17	-	-	-	-	-	-	-	-